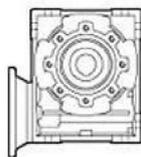
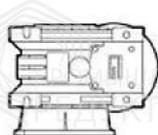


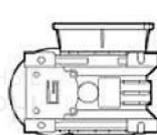
**B3**  
(Стандарт)



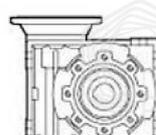
**B8**



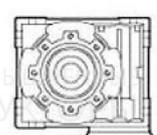
**B6**



**B7**

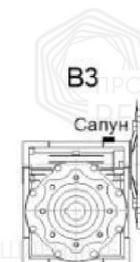


**V5**

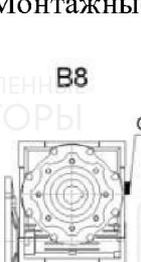


**V6**

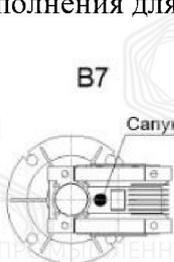
### Монтажные исполнения для одноступенчатых редукторов



**B3**  
ПР 430-4150



**B8**  
ПР 430 (1)



**B7**  
ПР 430  
ПР 490 (2)



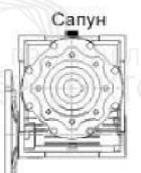
**B6**  
ПР 430-450  
ПР 463 (3)



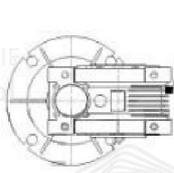
**V5**  
ПР 430-490



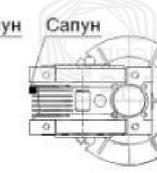
**V6**  
ПР 430-4150



**B8**  
ПР 440-490



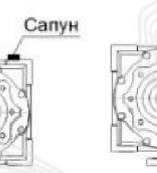
**B7**  
ПР 440-475



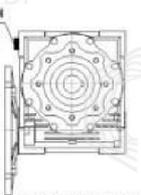
**B6**  
ПР 490 (4)



**V5**  
ПР 490-4150 (5)



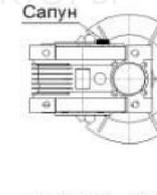
**V6**  
ПР 430 (6)



**B8**  
ПР 4110-4150



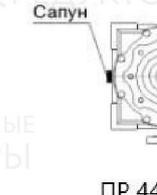
**B7**  
ПР 490-4150



**B6**  
ПР 463-4150



**V5**  
ПР 440-450 (7)

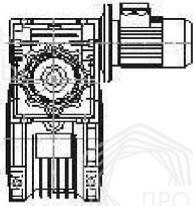


**V6**  
ПР 440-450 (7)

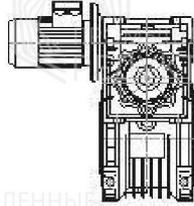
### Места установки сапунов в зависимости от монтажного положения и габарита редуктора

- 1 - для ПР 430 монтажное положение не использовать, если нет места под установку сапуна
- 2 - для ПР 490 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте ПР 490-4150 при установке бокового фланца FA2 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 3 - для ПР 463 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте ПР 463-4150 при установке бокового фланца FA1 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 4 - для ПР 490 установить сапун при использовании бокового фланца FA1 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 5 - для ПР 490 установить сапун при использовании входного фланца 80B14, 90B14, 80B5, 90B5
- 6 - для ПР 430 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте ПР 430-4150 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 7 - для ПР 440, ПР 450 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте ПР 430-4150 см. таблицу "Объем заливаемого масла"

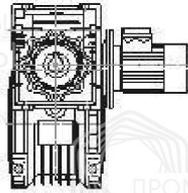
**US2**



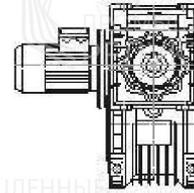
**US1**



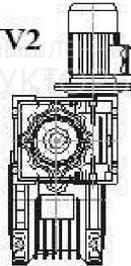
**UB2**



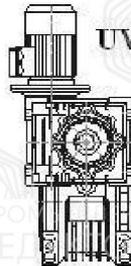
**UB1**



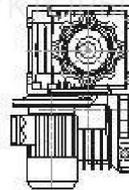
**UV2**



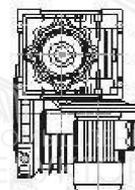
**UV1**



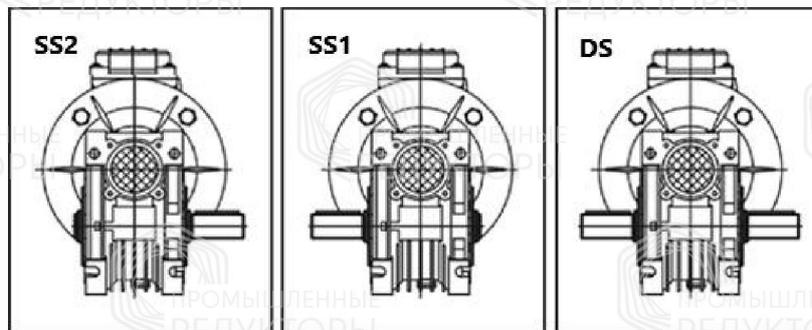
**UC1**



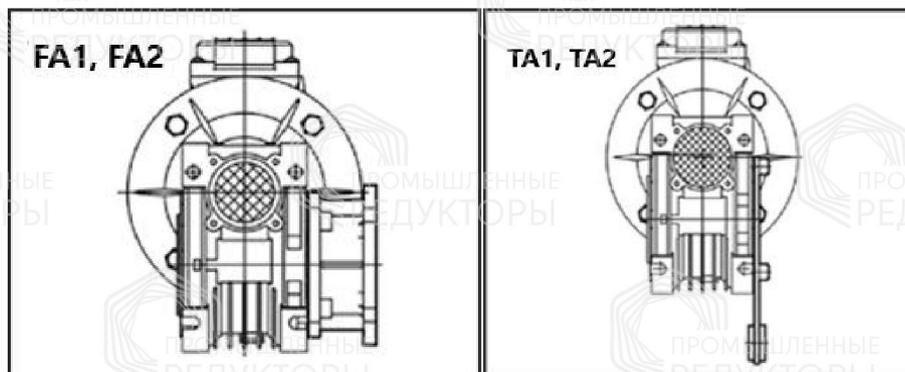
**UC2**



**Монтажные исполнения для двухступенчатых редукторов**



**Исполнение выходных валов**



Исполнения с присоединительным фланцем на выходном валу

Исполнение с реактивной тягой